

耐熱振動吸収用フレキシブルジョイント(砂分級機)

高温＋振動の過酷な環境に最適！

熱を伴う激しい振動を吸収し、
配管及び機器への負担を軽減します。

製造ラインの安定化・長寿命化に貢献します。



特徴

1、高温・振動に強い

ごみ焼却方式の一つ、流動床炉に使用される砂分級器(振動篩器)に適した高温使用のフレキシブルジョイントです。

500℃前後の高温下でも振動に追従できる柔軟性を備えています。

2、用途が広い

過酷な温度条件・振動条件下も対応可能！
焼却場設備を問わず、他の振動篩器への展開が可能です。

ご使用環境の温度・振動条件に合わせて、長寿命化対策等、必要であれば現場確認に伺い、最適な製品のご提案をいたします。

実績品

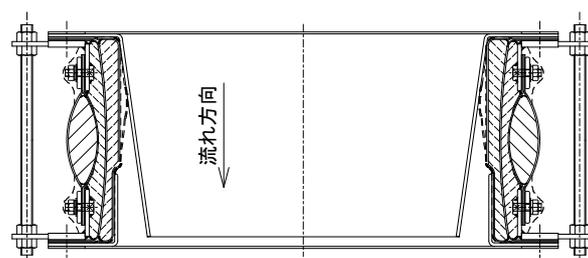
使用条件

- | | |
|---------|---------------|
| ①サイズ... | □500×300L |
| ②用途... | 砂分級機用 |
| ③流体... | 砂、都市ゴミ不燃物 |
| ④温度... | 常用400℃ 最高500℃ |
| ⑤圧力... | 最高-0.1KPa |
| ⑥振幅量... | ±10 斜め45度方向 |

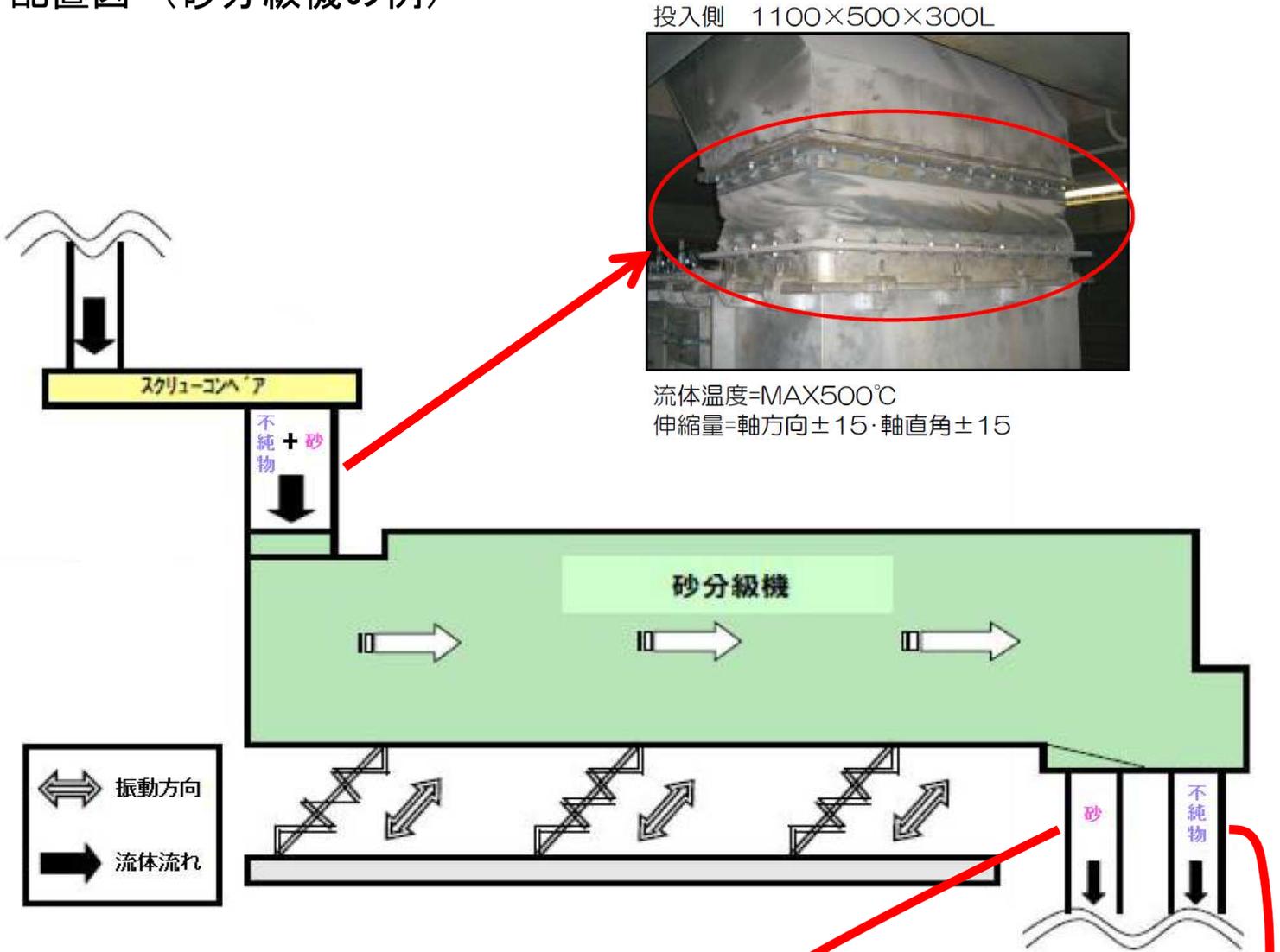
本体構成

使用材質...耐熱構成材

実績品 構造図



配置図 (砂分級機の例)



投入側 1100×500×300L



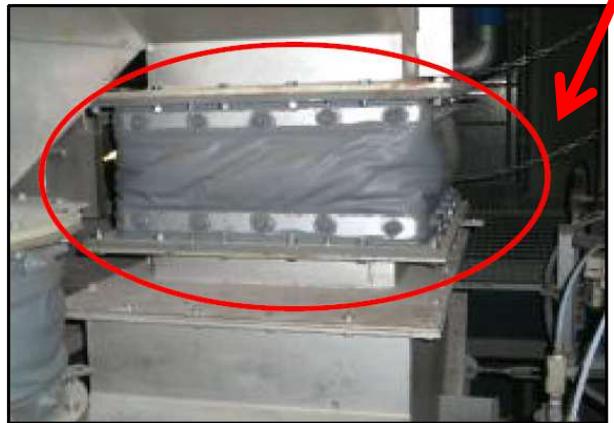
流体温度=MAX500℃
伸縮量=軸方向±15・軸直角±15

砂排出側 口径φ300×300L



流体温度=MAX400℃
伸縮量=軸方向±15・軸直角±15

不純物排出側 口径500×500×300L



流体温度=MAX500℃
伸縮量=軸方向±15・軸直角±15